

Seria produktów typu METOX-BW

Informujemy, że wprowadzamy do sprzedaży nowe utwardzacz:

- **Metox-BW-90.**
- **Metox-BW-85.**
- **Metox-BW-80.**

Produkty te należą do wysokiej jakości inicjatorów zawierających nadtlarki metyloetyloketonu. Charakteryzują się one:

1. Obniżoną zawartością nadtlarku wodoru.
2. Bardzo niską koncentracją wody.
3. Zwiększoną ilością nadtlarku w formie dimeru.

Produkt	Ilość tlenu aktywnego	Zawartość nadtlarku wodoru	Zawartość wody
Metox-BW-90	~ 9,0	< 1,0	~ 1,5
Metox-BW-85	~ 8,5	< 0,4	~ 1,5
Metox-BW-80	~ 8,0	< 0,4	~ 1,5

Właściwie dobrana formuła chemiczna pozwala na stosowanie tych produktów do utwardzania nie tylko nienasyconych żywic poliestrowych ale również żywic winyloestrowych, które przy zastosowaniu standardowych inicjatorów MEKP ulegają pienieniu.

W poniższej tabeli zestawiono dane z procesu kopolimeryzacji:

- Nienasyconej żywicy poliestrowej (**A**).
- Żywicy winyloestrowej na bazie bisfenolu A (**B**).
- Żywicy winyloestrowej nowolakowej (**C**).

Żywica	Inicjator	Czas żelowania (min.)	Czas od żelu do piksu (min.)	Temperatura w piksu (°C)
A*	Metox-BW-90	34	14	127
	Metox-BW-85	48	14	130
	Metox-50W	15	11	131
B**	Metox-BW-90	29	24	146
	Metox-BW-85	28	21	143
	Metox-50W	33	33	132
C***	Metox-BW-90	12	5	167
	Metox-BW-85	12	5	170
	Metox-50W	15	5	167

*/ 30 g żywicy + 1 phr przyspieszacza kobaltowego 1% + 2 phr inicjatora, temperatura 22°C.

**/ 30 g żywicy + 3 phr przyspieszacza kobaltowego 1% + 2 phr inicjatora, temperatura 22°C.

***/ 30 g żywicy + 0,5 phr przyspieszacza kobaltowego 1% + 2 phr inicjatora, temperatura 22°C.